

Emploi du temps Groupe - L3 EG Economie appliquée (Sem 14, sem commençant le 30/03/2026)

	08:00	09:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00
lundi 30/03/2026												
mardi 31/03/2026												
mercredi 01/04/2026		DEM - Examens écrit, 09:30-11:00, Sem 14 Matière: Economie de l'innovation (JEG3U105) Salle: Bât.F amphi 2 (466p.) Équipe: Anne Plunket Eff.76				DEM - Examens écrit, Sem 14 Matière: Econométrie (JEG3U05T) Salle: Bât.E amphi 4 Équipe: Jean Noel Senne Eff.99			DEM - Examens écrit, 17:30-19:00, Sem 14 Matière: Economie de l'environnement (JEG3U107) Salle: Bât.F amphi 1 (466p.) Équipe: Lisa ANOULIES Eff.84			
jeudi 02/04/2026						DEM - Examens écrit, 13:30-15:30, Sem 14 Matière: Histoire de la pensée économique (JEG3U156) Salle: Bât.F amphi 1 (466p.) Équipe: Jean-Paul MARECHAL Eff.94			DEM - Examens écrit, Sem 14 Matière: Economie géographique (JEG3U104) Salle: Bât.F amphi 1 (466p.) Équipe: Miren Lafourcade Eff.94			

Emploi du temps Groupe - L3 EG Economie appliquée (Sem 14, sem commençant le 30/03/2026)

	08:00	09:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00
vendredi 03/04/2026		DEM - Examens écrit, Sem 14 Matière: Economie industrielle (JEG3U103) Salle: Bât.F amphi 2 (466p.) Equipe: Jean-Michel Etienne Eff.77										
samedi 04/04/2026												